

Fig. 1: Instalación de descongelación

	CANTIDAD DE CARROS	DIMENSIONES INTERIORES		DIMENSIONES EXTERIORES	
		LONGITUD	ANCHURA	ALTURA PARTE POSTERIOR DE LA MÁQUINA	ALTURA PARTE SUPERIOR DE LA MÁQUINA
		mm	mm	mm	mm
1 FILA	3	3300	1800	2700	2700
	4	4350	1800	2700	2700
	5	5400	1800	2700	2700
2 FILA	4	2250	3100	2700	2700
	6	3300	3100	2700	2700
	8	4350	3100	2700	2700
	10	5400	3100	2700	2700
	12	6450	3100	2800	2800
	14	7500	3100	2800	2800
	16	8550	3100	2800	2800
3 FILA	18	9600	3100	2800	2800
	20	10650	3100	2800	2800
	12	4350	4100	2800	2600
	15	5400	4100	2800	2600
	18	6450	4100	2800	2600
	21	7500	4100	2800	2600
	24	8550	4100	2900	2700
	27	9600	4100	2900	2700
	30	10650	4100	2900	2800
33	11700	4100	2900	2800	
36	12750	4100	2900	2800	

Se puede conseguir una utilización económicamente óptima del potencial de nuestras instalaciones utilizando nuestros consultores que trabajan en todo el mundo. No dude en hablar con nosotros:

**VEMAG ANLAGENBAU GmbH**

Weserstraße 32 • 27283 Verden • Germany  
T: +49 (0) 4231/777-7 • vertrieb@vemag-anlagenbau.de  
www.vemag-anlagenbau.com

**Persona de contacto:**

Distribución  
T: +49 (0) 4231/777-7 • F: +49 (0) 4231/777-868  
vertrieb@vemag-anlagenbau.de

Versión 1.0 - 2015  
 Salvo modificaciones técnicas  
 © Gestión de productos

# INSTALACIÓN DE DESCONGELACIÓN

La instalación de descongelación es una instalación para descongelar productos congelados de manera muy protectora y respetando la calidad. La descongelación se realiza con aire. El producto que se descongela puede estar envasado o no. Se pueden descongelar bloques enteros o productos sueltos. La instalación de descongelación se puede utilizar también como almacén frigorífico. ❄️



# VENTAJAS

- 1.** MUY BUENA EFICIENCIA ENERGÉTICA
- 2.** ELEVADA FLEXIBILIDAD
- 3.** CUALIDAD TENTADORA
- 4.** HIGIENE EXCELENTE

## CONDICIONES REOTÉCNICAS



Fig.: proceso de descongelación

Para poder garantizar que la descongelación respeta los productos y es económica, es necesario un control de procesos controlado. Automatizando los intervalos y las temperaturas en función de la temperatura de la superficie, garantizamos un resultado de descongelación óptimo. Los sensores del producto miden la temperatura de la superficie y la del centro y se utilizan para realizar una regulación adaptada óptimamente a su producto.

El probado sistema de válvulas de cambio de dirección procura una distribución uniforme y dinámica del aire en la cámara. Los productos se calientan de manera fiable y respetuosa con flujo de aire.



# VARIANTES

## MÓVIL

Para una flexibilidad máxima, la instalación de descongelación también está disponible como variante móvil, integrada en un contenedor de 40 in.



## OPCIONES



### SISTEMA DE GESTIÓN Y DOCUMENTACIÓN CENTRAL (LDS)

Procesos de producción complejos y componentes de instalaciones ampliamente distribuidos se reducen a una vista de conjunto segura y cómoda para el operador.



### CONEXIÓN ETHERNET

Se envían mensajes por correo electrónico a un distribuidor de correo definido.



### TRANSPORTE POR EL SUELO AUTOMÁTICO

Seleccionando el transporte por el suelo automático y el Transit Design, tiene la oportunidad de ampliar la automatización de su instalación de descongelación.



### TRANSPORTE AUTOMÁTICO CON CARROS COLGADOS

Como alternativa al transporte automático con carros que se mueven por el suelo, ofrecemos el transporte automático con carros colgados.

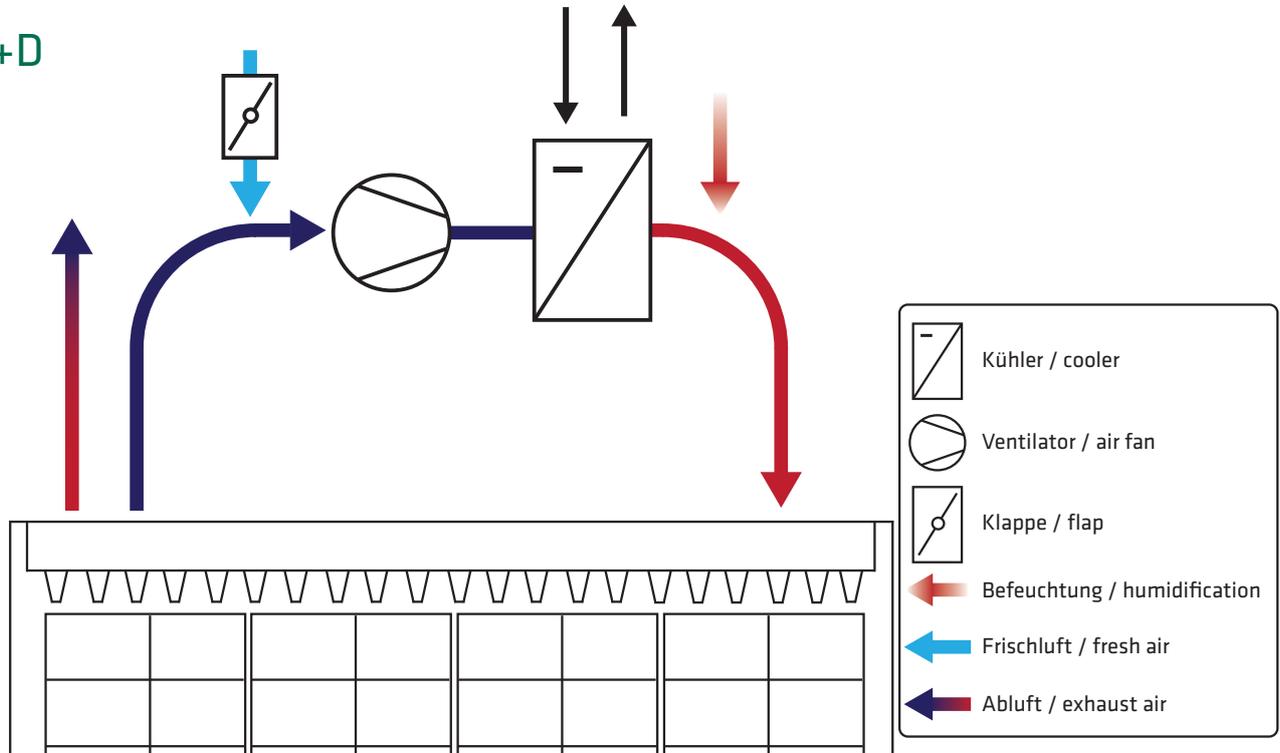


### CARCASA METÁLICA

Aparte de la versión en el recinto del cliente, también tiene la posibilidad de adquirir una cámara metálica hecha a la medida de sus necesidades.

# DATOS TÉCNICOS

O+D



## VALORES ENERGÉTICOS

CANTIDAD DE CARROS	REFRIGERACIÓN		HUMIDIFICACIÓN	
	POTENCIA	CIFRA DE CONSUMO NOMINAL DE VAPOR (0.7 bares)	VALVULA DE HUMIDIFICACIÓN	VALVULAS DE AIRE COMPRIMIDO (6 bares)
	kW	kg/h	DN	m <sup>3</sup> /h
3	2	12	15	2.5
6	3	23	15	2.5
10	5	39	15	2.5
15	7	60	15	2.5
20	9	78	25	2.5
25	11	97	25	2.5
30	13	120	25	2.5
40	17	155	25	2.5
50	22	194	32	2.5
60	26	240	40	2.5
70	30	272	40	2.5

**Indicaciones**

- Más tamaños y modelos bajo consulta
- Valores máximos, los consumos reales son menores

# DETALLES TÉCNICOS

## MUY BUENA EFICIENCIA ENERGÉTICA

1.

- Con el sistema de válvulas de cambio de dirección, se consigue una circulación del aire dinámica. Gracias a una técnica de regulación y medición madurada, conseguimos unos ahorros de energía enormes.
- La refrigeración permite utilizar la instalación como cámara de almacenamiento. El almacenamiento de los productos en la misma habitación puede conectarse automáticamente al proceso de descongelación hasta que empiece el siguiente paso. La transición directa ahorra espacio y cámaras frigoríficas adicionales.
- El proceso de descongelación con la temperatura controlada exclusivo con vapor de baja presión ahorra todavía más energía.

## ELEVADA FLEXIBILIDAD

2.

- Un control de procesos por medio de automatismos de intervalos, de temperatura y de aire de circulación en función de la temperatura de la superficie ofrece un resultado óptimo de descongelación. Los sensores del producto miden la temperatura de la superficie y la del centro y se utilizan para realizar una regulación adaptada óptimamente a su producto.
- Puede descongelar productos diferentes al mismo tiempo en una instalación.

## CUALIDAD TENTADORA

3.

- Un motor de circulación de aire controlado por frecuencia procura un proceso de descongelación respetuoso. La descongelación con aire no solo supone un proceso respetuoso, sino también económico y a la vez higiénico. En el flujo de aire, los productos se calientan uniformemente, con independencia de la temperatura de la superficie máxima (HACCP).
- Ofrecemos una técnica muy fiable con componentes que necesitan poco mantenimiento.

## HIGIENE EXCELENTE

4.

- Utilizando aire y vapor, conseguimos una contaminación cruzada microbiológica mínima.