



MEZCLADORAS TANQUES DE DEPOSITO

MEZCLADORAS / CONSISTENCIA / EXACTITUD / ¡ENTREGADO!

MEZCLADORAS / TANQUES DE DEPOSITO

MEZCLADORAS Y TANQUES EXCEPCIONALES

Muchas salmueras y marinados consisten de ingredientes y saborizantes costosos. Un punto clave para asegurarse el retorno de inversión más rápido posible de la inyectora, es tener equipamiento para mezclar la salmuera de un buen diseño.

Con las mezcladoras de Fomaco se obtiene equipo de primero diseñadas para mezclar todo tipo de aditivos. Para salmueras espesas o con ingredientes difíciles de disolver se puede añadir un Pro Shear mixer muy potente de velocidad variable que ayuda a mezclar ese tipo de componentes.



VIDA UTIL PROLONGADA CON ENFRIAMIENTO

Para mejorar la vida útil del producto final es importante impedir crecimiento de bacterias durante el proceso. Un punto crítico es mantener la temperatura de la salmuera baja.

Para conseguir eso las mezcladoras y tanques de Fomaco pueden ser entregados preparados para enfriamiento por glicol.

Si glicol no está disponible en la planta Fomaco también comercializa los equipos adecuados.



MANIOBRA FACIL E INTUITIVO

Con las mezcladoras de Fomaco es muy fácil mezclar las salmueras.

La mezcladora automáticamente llena el tanque con agua al nivel predeterminado. El operario solamente tiene que añadir ingredientes sólidos introduciéndolos por la tolva lateral. El sistema Venturi consigue mezclar los ingredientes con el agua de forma eficaz y rápida.



Atendiendo la industria alimenticia durante 40 años



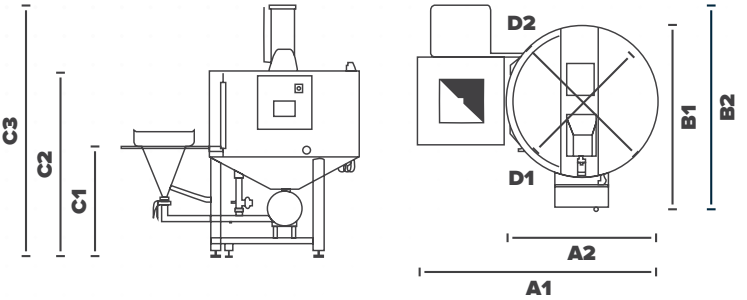
MEDIDAS Y OPCIONES

	FBM 500	FBM 1000	FBM 1500	FBM 2000	FBM 2500	FBM 3500	FST 500	FST 1000	FST 1500	FST 2000	FST 2500	FST 3500
A1	1910	2215	2215	2215	2215	2850						
A2	1095	1410	1410	1410	1410	1960	1092	1410	1410	1410	1410	1960
B1	1450	1750	1750	1750	1750	2330	1450	1750	1750	1750	1750	2330
B2	1960	1940	1940	1940	1940	2240						
C1	905	905	905	905	905	970						
C2	1535	1630	2030	2430	2830	2295	1535	1630	2030	2430	2830	2295
C3	1985	2235	2635	3035	3435	3185	1985	2235	2635	3035	3435	3185
D1	950	1270	1270	1270	1270	1800	950	1270	1270	1270	1270	1800
D2	1092	1410	1410	1410	1410	1960	1095	1410	1410	1410	1410	1960



EFFECTO DE ENFRIAMIENTO OPTIMIZADO

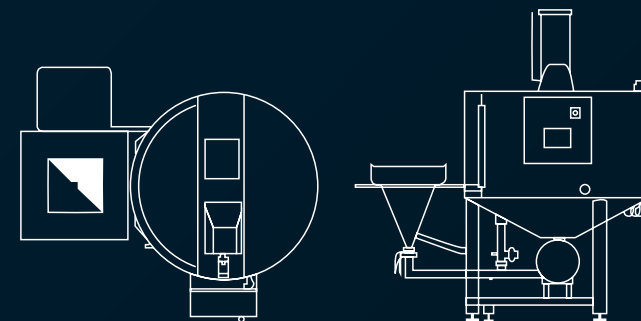
Cuando se aplica salmueras compuestas de varios componentes se puede habilitar la mezcladora para remover la salmuera.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

	FBM 500	FBM 1000	FBM 1500	FBM 2000	FBM 2500	FBM 3500	FST 500	FST 1000	FST 1500	FST 2000	FST 2500	FST 3500
Volumen del tanque	500	1000	1500	2000	2500	3500	500	1000	1500	2000	2500	3500
Volumen de la tolva	40 Litr.	40 Litr.	40 Litr.	40 Litr.	40 Litr.	40 Litr.						
Motor de bomba	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW	4 / 7,5 kW
Suministro eléctrico	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz
Panel de control	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68

Representado por



fomaco
CURING AND MARINATING SYSTEMS